

# Pozzetto termometrico flangiato, filettato e a saldare Modello TW70

Scheda tecnica WIKA TW 95.70

## Applicazioni

- Industria chimica, petrolchimica, offshore
- Tecnologia di processo, costruttori di apparecchiature e impianti
- Caldaie, inceneritori, forni e recipienti di reazione

## Caratteristiche distintive

- Lunghezza e dimensioni variabili
- Ampia gamma di materiali
- Esecuzione TW70-K: attacco a saldare
- Esecuzione TW70-L: attacco flangiato
- Esecuzione TW70-M: attacco filettato



## Descrizione

Ogni pozzetto termometrico è un componente importante di qualsiasi punto di misura della temperatura. Viene usato per separare il processo dall'area circostante, proteggendo così l'ambiente ed il personale operativo e mantenendo lontani i fluidi aggressivi, le alte pressioni e le velocità di processo e dallo stesso sensore di temperatura, consentendo quindi al termometro di essere sostituito durante il funzionamento.

Considerate le molteplici applicazioni, esistono molte varianti riguardo le esecuzioni e i materiali. Il tipo di attacco al processo e la metodologia di costruzione sono importanti criteri per definire l'adeguata esecuzione. La prima differenziazione è riconducibile al tipo di attacco al processo, che per i pozzetti termometrici può essere flangiato, filettato o a saldare.

### Pozzetto termometrico a saldare, esecuzione TW70-K

I pozzetti termometrici della serie TW70 sono adatti per essere usati con numerose sonde elettriche di temperatura WIKA.

Questi pozzetti sono progettati per carichi di processo bassi e medi e sono adatti per l'impiego nell'industria chimica, della tecnologia di processo e nella costruzione di attrezzature.

## Versione standard

### Materiale pozzetto termometrico

Acciaio inox 304, 316, 310, A106, lega 600, Hastelloy X

### Attacco al processo

- A saldare: dimensioni del tubo DN ¼", ½", ¾", 1"
- Attacco filettato E: ½ NPT, ¾ NPT, 1 NPT, 1 ¼ NPT, 1 ½ NPT
- Flangia con saldatura a piena penetrazione o a penetrazione parziale (a = 3 mm [⅛"])
  - DN 1", 1,5", 2", 3"
  - Classe PN 150, 300, 600, 900, 1500, 2500
  - Superficie di tenuta RF, FF, RTJ

### Attacco alla sonda N

¼ NPT, ½ NPT, ¾ NPT, 1 NPT (maschio)

### Dimensioni del tubo Ps

Dimensioni: ¼", ½", ¾", 1"

Spessore: 40, 80, 160, XXH

### Lunghezza immersione U

50 ... 5.000 mm [2 ... 200 in]

### Lunghezza della testa H

83 ... 254 mm [3,25 ... 10 in]

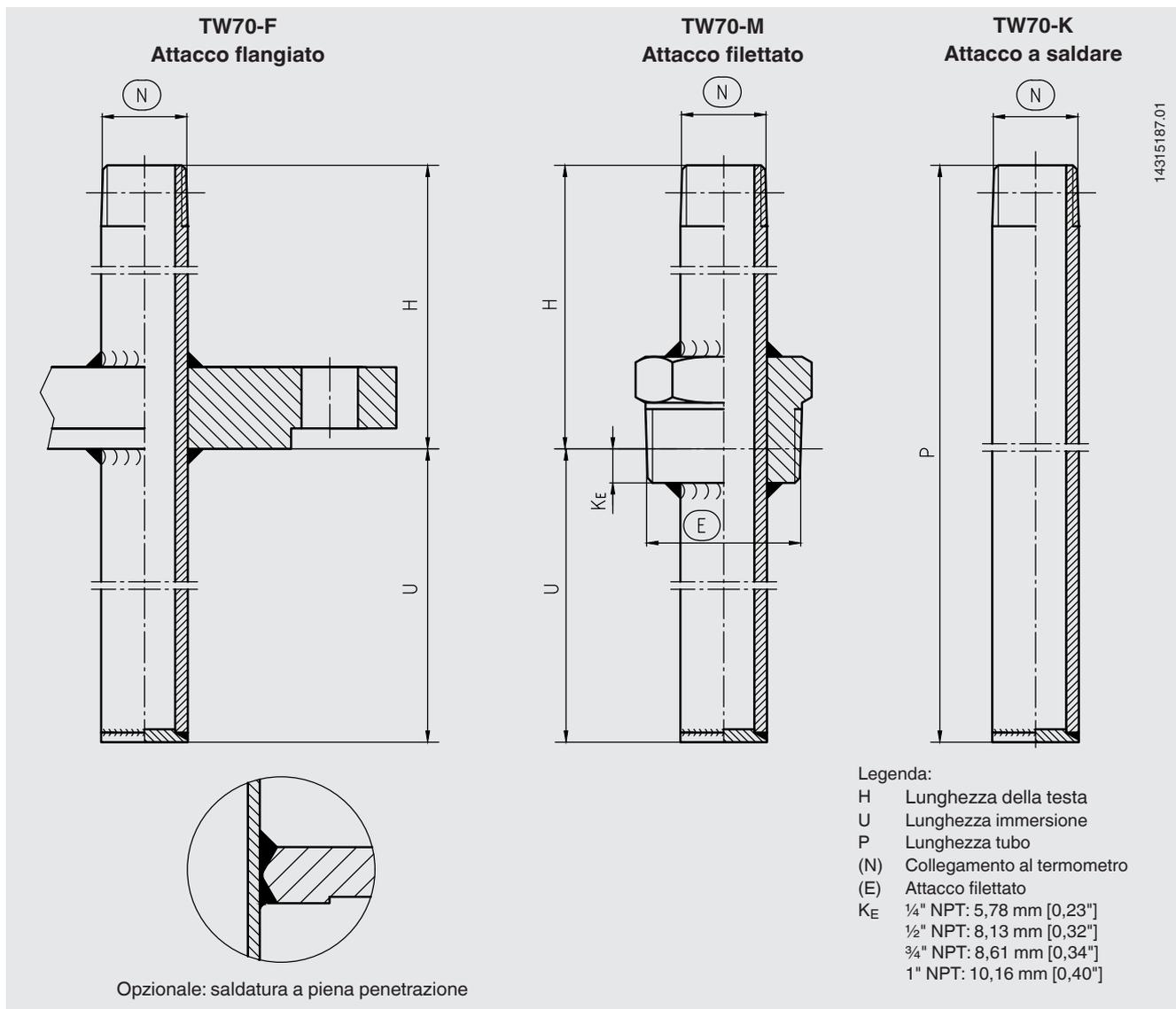
### Lunghezza tubo P

50 ... 5.250 mm [2 ... 210 in]

## Opzioni

- Altre dimensioni e materiali a richiesta
- Certificati di qualità

## Dimensioni in mm [in]



### Informazioni per l'ordine

Modello / Stile pozzetto / Opzione di saldatura / Materiale / Dimensioni del tubo / Spessore parete del tubo / Attacco alla sonda N / Attacco al processo / Profondità di immersione U / Lunghezza della testa H / Lunghezza del tubo / Assemblaggio con sonde di temperatura / Certificati / Opzioni

© 01/2019 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tutti i diritti riservati.  
 Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.  
 Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.



**WIKA Italia Srl & C. Sas**  
 Via Marconi, 8  
 20020 Arese (Milano)/Italia  
 Tel. +39 02 93861-1  
 Fax +39 02 93861-74  
 info@wika.it  
 www.wika.it